

Bohrer

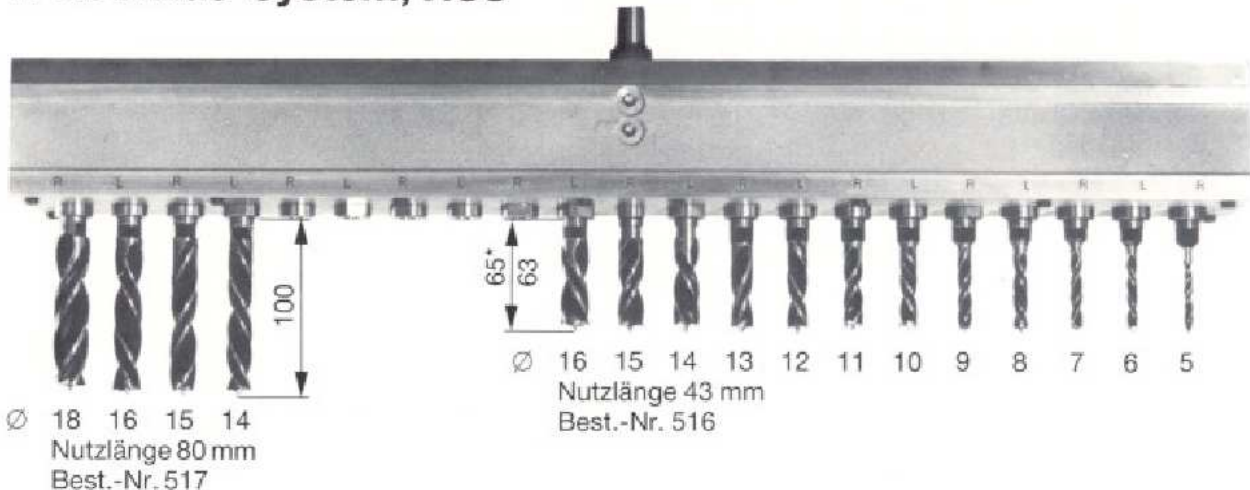
Sämtliche Maßangaben in mm:

1 mm = 0,0394 inch

1 inch = 25,4 mm

Bei Bestellungen grundsätzlich Best.-Nr., Durchmesser und Drehrichtung angeben!

1. Gewinde-System, HSS



Ø 18 16 15 14
Nutzlänge 80 mm
Best.-Nr. 517

Ø 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5
Nutzlänge 43 mm
Best.-Nr. 516

516 Bohrer mit Gewindenschaft M10 oder M10 links, Nutzlänge 43 mm. Werkstoff HSS; mit Zentrierspitze und Vorschneider. Spirallänge 43 mm, Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge mit Gewinde 80 mm, Schlüsselweite SW 12.

Beispiel
Best.-Nr. 516



Beispiel:
Best.-Nr. 517

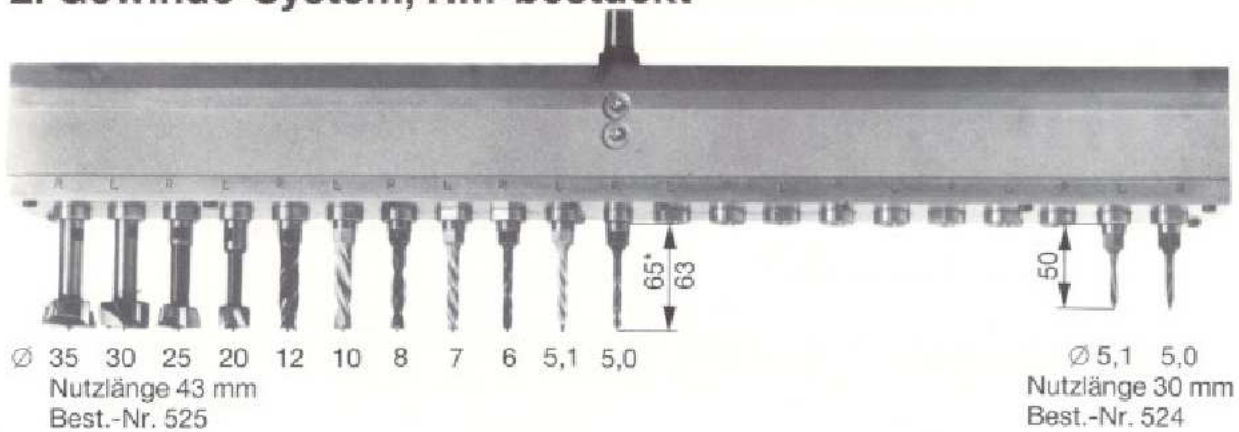


**Bohrer in HSS:
für Massivholz**

517 Bohrer mit Gewindenschaft M10 oder M10 links. Nutzlänge 80 mm. Werkstoff HSS; mit Zentrierspitze und Vorschneider. Spirallänge 80 mm, Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge mit Gewinde 120 mm, Schlüsselweite SW 12.

* nur gültig für Bohrer mit 5 Ø.

2. Gewinde-System, HM-bestückt



- 524 Bohrer mit Gewindenschaft M10 oder M10 links. Nutzlänge 30 mm, HM-bestückt; Spezialausführung mit dachförmiger Spitze 60° zum ausrißfreien Durchbohren bei Lochreihen. Spirallänge 30 mm, Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge mit Gewinde 65 mm, Schlüsselweite SW 12. Bohrer 524 ist **Auslauftype** und wird ersetzt durch 5.0 \varnothing bzw. 5.1 \varnothing der Best.-Nr. 525.

Beispiel:
Best.Nr. 524



Beispiel:
Best.-Nr. 525



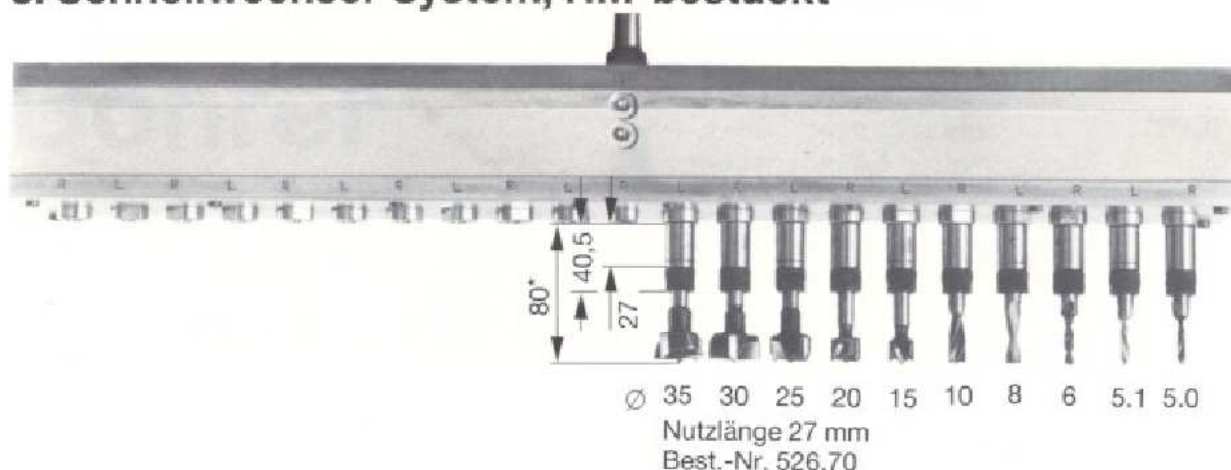
**Bohrer HM-bestückt:
für Spanplatten
für verleimte Tischlerplatten**



- 525 Bohrer mit Gewindenschaft M10 oder M10 links. Nutzlänge 43 mm, HM-bestückt.
 Bohrer mit 5.0 und 5.1 mm Durchmesser sind Spezialausführung mit dachförmiger Spitze 60° zum ausrißfreien Durchbohren bei Lochreihen.
 Bohrer mit 6 bis 15 mm Durchmesser sind Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider.
 Bohrer 20 bis 35 mm Durchmesser sind Zylinderkopfbohrer für Topfbänder mit Zentrierspitze, 2 Räumschneiden, 2 Vorschneider.
 Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge mit Gewinde 80 mm, Schlüsselweite SW 12.

* nur gültig für Bohrer mit \varnothing 5 und \varnothing 5.1

3. Schnellwechsel-System, HM-bestückt



- 526.10 Gewindeteil für Bohrspindel mit Gewindeschaft M10 oder M10 links. Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge mit Gewinde 42 mm.
- 526.20 Bohreraufnahme für Bohrer mit zylindrischem Schaft 10 mm Durchmesser (Teil ist links u n d rechts verwendbar). Rändelbund 13,5 mm lang, Gesamtlänge 34 mm. Innenbohrung 10 mm \varnothing x 17 mm tief. 2 Gewindestifte M5 x 4 mm lang/ DIN 913.
- 526.30 Abdeckkappe für Gewindeteil (Staubschutz).
- 526.40 Innensechskantschlüssel SW 2.5 zum Anziehen der Bohrer in der Bohreraufnahme 526.20.
- 526.50 Steckschlüssel zum Anziehen/Lösen des Gewindeteiles.
- 526.60 Spezialfett 100 g (Tube mit Schraubverschluss).



526.60



- 526.70 Bohrer mit zyl. Schaft 10 mm Durchm., Stellschraube und Klemmfläche; Nutzlänge 27 mm, HM-bestückt.
 5.0 und 5.1 mm: Lochreihenbohrer mit dachförmiger Spitze;
 6 bis 10 mm: Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider;
 15 bis 35 mm: Zylinderkopfböhrer für Topfbänder mit Zentrierspitze, 2 Räumschneiden, 2 Vorschneider. Gesamtlänge 57 mm (bei vollständig eingeschraubter Stellschraube), Stellschraube M5 x 8 mm lang/DIN 551.

Beispiel:
Best.-Nr. 526.70



* bei vollständig eingeschraubter Stellschraube.

4. Schlitzhülsen-System, HSS



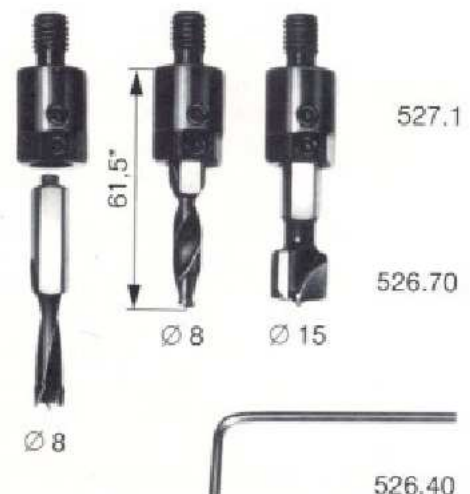
Ø 2 2.5 3 3.5 4 4.5
Nutzlänge 45 mm
Best.-Nr. 527.3

- 527.1 Aufnahme für Schlitzhülse mit Gewindeschaft M10 oder M10 links. Gewindebund 15 mm lang, Gesamtlänge 40 mm, Schlüsselweite SW 17. Innenbohrung 10 mm Ø × 20 mm tief. 2 Gewindestifte M6 × 5 mm lang/DIN 916 (verzahnte Ringschneide).
- 527.2 Schlitzhülse für Bohrer von 2 bis 4,5 mm Durchmesser, ½ mm-weise gestuft.
- 527.3 Spiralbohrer HSS, Nutzlänge 45 mm, Gesamtlänge 60 mm; zur Verwendung mittels Schlitzhülse in Schlitzhülsen-Aufnahme.
- 527.4 Innensechskantschlüssel SW3 zum Anziehen der Bohrer in der Aufnahme 527.1.



5. Adapter-System, HM-bestückt

Die Aufnahme 527.1 kann auch mit
Bohrern 526.70 verwendet werden.



* bei vollständig eingeschraubter Stellschraube.