



| Motordaten | | | | | | | | Abmessungen (mm) | | | | | | | | |
|------------|-----|-------------------|---------|---------|----|-----|----|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| Typ | kW | min ⁻¹ | V | A | Hz | Nm | IP | B | C | D | E | F | G | J | Hub | kg |
| PSMH 12 | 1,1 | 2800 | 230/400 | 4,3/2,5 | 50 | 3,8 | 54 | 988 | 299 | 190 | 162 | 327 | 143 | 121 | 98 | |
| | 1,1 | 2800 | 230/400 | 4,3/2,5 | 50 | 3,8 | 54 | 1094 | 299 | 190 | 162 | 433 | 197 | 121 | 150 | |
| | 1,1 | 2800 | 230/400 | 4,3/2,5 | 50 | 3,8 | 54 | 1192 | 299 | 190 | 162 | 531 | 241 | 121 | 200 | |
| | 1,1 | 2800 | 230/400 | 4,3/2,5 | 50 | 3,8 | 54 | 1292 | 299 | 190 | 162 | 631 | 297 | 121 | 250 | |
| PSMH 22 | 1,5 | 2800 | 230/400 | 5,9/3,4 | 50 | 5,1 | 54 | 1008 | 319 | 210 | 182 | 327 | 143 | 121 | 98 | |
| | 1,5 | 2800 | 230/400 | 5,9/3,4 | 50 | 5,1 | 54 | 1114 | 319 | 210 | 182 | 433 | 197 | 121 | 150 | |
| | 1,5 | 2800 | 230/400 | 5,9/3,4 | 50 | 5,1 | 54 | 1212 | 319 | 210 | 182 | 531 | 241 | 121 | 200 | |
| | 1,5 | 2800 | 230/400 | 5,9/3,4 | 50 | 5,1 | 54 | 1312 | 319 | 210 | 182 | 631 | 297 | 121 | 250 | |
| PSMH 32 | 2,0 | 2820 | 230/400 | 8,2/4,8 | 50 | 6,8 | 54 | 1048 | 359 | 250 | 222 | 327 | 143 | 121 | 98 | |
| | 2,0 | 2820 | 230/400 | 8,2/4,8 | 50 | 6,8 | 54 | 1154 | 359 | 250 | 222 | 433 | 197 | 121 | 150 | |
| | 2,0 | 2820 | 230/400 | 8,2/4,8 | 50 | 6,8 | 54 | 1252 | 359 | 250 | 222 | 531 | 241 | 121 | 200 | |
| | 2,0 | 2820 | 230/400 | 8,2/4,8 | 50 | 6,8 | 54 | 1352 | 359 | 250 | 222 | 631 | 297 | 121 | 250 | |

Werkzeugaufnahme: Welle zyl. Ø 25 mm mit Gewinde M24 x 1,5 und Sicherungsnuten im Gewinde
Werkzeug: max. Sägeblattdurchmesser 300 mm (Außendurchmesser)
Bauform: B3G (B6G, B7G, B8G, B14, V5G, V6G)
Lackierung: Zylinder gold, Motor blau RAL 5014
Sonderausführung: auf Anfrage (Spannung, Frequenz, Hub, Bauform, Werkzeugaufnahme, Lackierung)

Bestellbeispiel: 2,0 kW, 2820 1/min, 400 V, 50 Hz, Bauform B3G, 150 mm Hub

PSMH 32 – 150 – 400V 50Hz

In der Typenbezeichnung PSMH 32 sind Leistung, Drehzahl und Bauform des D-Motors festgelegt. Die Abtriebsdrehzahl am Winkelkopf beträgt 4000 1/min ($i = 0,71$). Andere Drehzahl auf Anfrage.

Hinweis: Die Sägeeinheit kann in folgenden Ausführungen geliefert werden:
 Ausführung 1 - Führung rechts angebaut, Motorwelle rechts drehend, Abtriebswelle links drehend.
 Ausführung 2 - Führung rechts angebaut, Motorwelle links drehend, Abtriebswelle rechts drehend.
 Ausführung 3 - Führung links angebaut, Motorwelle links drehend, Abtriebswelle rechts drehend.
 Ausführung 4 - Führung links angebaut, Motorwelle rechts drehend, Abtriebswelle links drehend.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.